

■ ACADEMIA CAMPOYTEX · GUÍA TÉCNICA

French Terry Ultra Pesado — Buzo Oversize:

Cálculo técnico de rendimiento por rollo · Tallas S, M, L, XL

~20 buzos por rollo (tallas S y M)	~18 buzos por rollo (tallas L y XL)	84.76% máx. aprovechamiento (talla XL)
--	---	--

Rendimiento documentado en la **Academia CampoyTex** sobre **French Terry Ultra Pesado** tubular de 90 cm, con 20 de 20 piezas ajustadas al 100% en los cuatro tizados. Los números son el resultado de corridas reales — no estimaciones de catálogo.

Si tu taller no sabe exactamente cuántos buzos oversize le salen de un rollo, **está cotizando sin base real.**

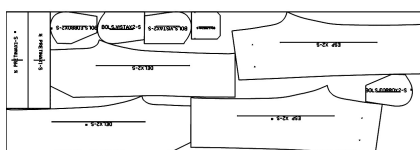
Variables que determinan el rendimiento

01	Ancho útil de la tela	French Terry Ultra Pesado de 90 cm tubular constante de rollo a rollo. Ese centímetro adicional respecto a los rollos estándar de 89 cm contribuye directamente al rendimiento de cada talla.
02	Estabilidad dimensional	El peso elevado del tejido resiste la deformación en el tendido. El molde superior es idéntico al de la última capa — sin corrimientos que alteren las medidas del buzo terminado.
03	Criterio de intercalado	El tizado optimizado por geometría negativa permite alcanzar 20 piezas ajustadas al 100% en todas las tallas, con aprovechamientos entre 79.40% y 84.76%.

■ TIZADO Y MOLDE POR TALLA

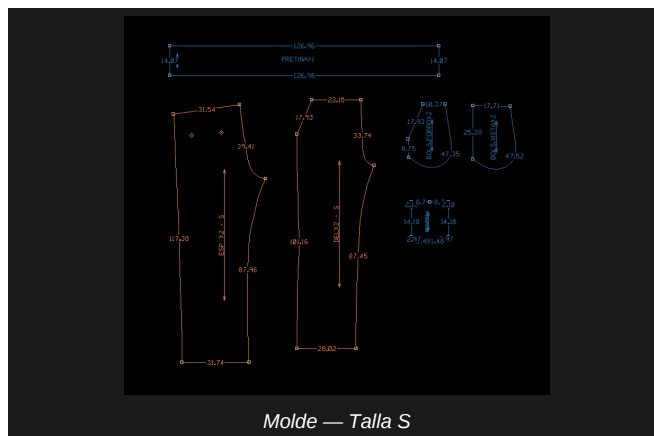
Plano técnico + molde con medidas — Buzo Oversize en French Terry Ultra Pesado

TALLA S



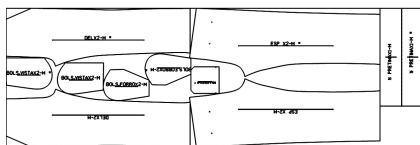
Tela: I Tipo: TUBULAR Sentido único: No
Factores de escala (X=1,00,Y=1,00) Peso: 0.000kg/m²
Aprovechamiento: 79.40% Ajustados: 20/20
Longitud: 265.49 cm Ancho: 90 cm

Tizado — 79.40% · 265.49 cm · 20/20 piezas · ~20 buzos/rollo



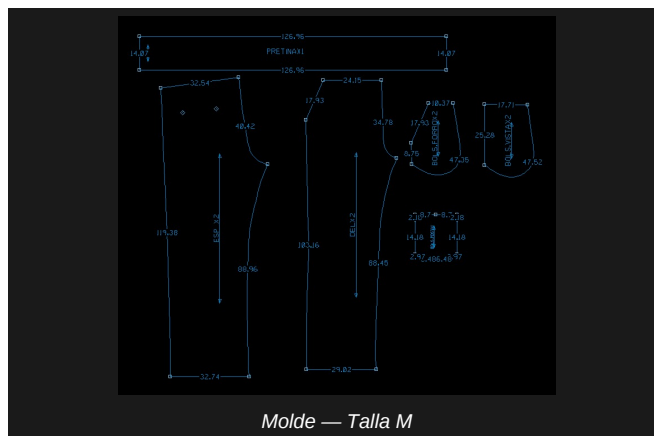
Molde — Talla S

TALLA M



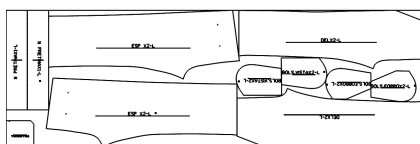
Tela: I Tipo: TUBULAR Sentido único: No
Factores de escala (X=1,00,Y=1,00) Peso: 0.000kg/m²
Aprovechamiento: 80.87% Ajustados: 20/20
Longitud: 271.07 cm Ancho: 90 cm

Tizado — 80.87% · 271.07 cm · 20/20 piezas · ~20 buzos/rollo



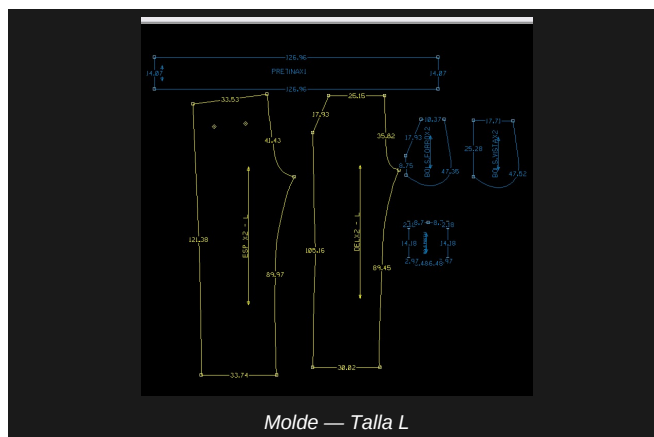
Molde — Talla M

TALLA L



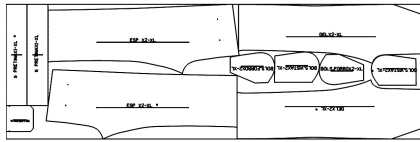
Tela: I Tipo: TUBULAR Sentido único: No
Factores de escala (X=1,00,Y=1,00) Peso: 0.000kg/m²
Aprovechamiento: 82.81% Ajustados: 20/20
Longitud: 275.09 cm Ancho: 90 cm

Tizado — 82.81% · 275.09 cm · 20/20 piezas · ~18 buzos/rollo



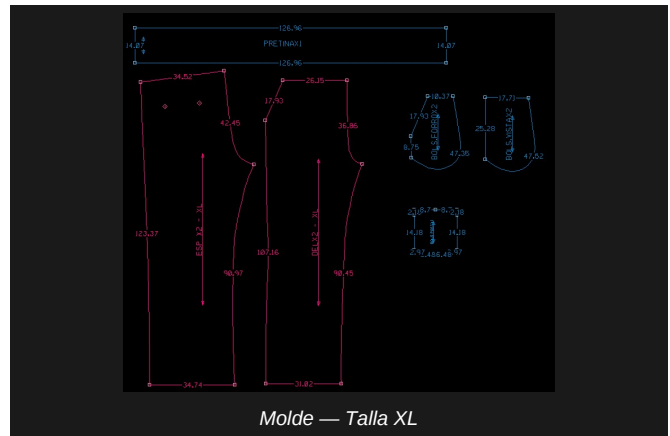
Molde — Talla L

TALLA XL



Tela: 1 Tipo: TUBULAR Sentido Único: No
Factores de escala (x=1,00, y=1,00) Peso: 0.000kg/m²
Aprovechamiento: 84.76% Ajustados: 20/20
Longitud: 279.1 cm Ancho: 90 cm

Tizado — 84.76% · 279.10 cm · 20/20 piezas · ~18 buzos/rollo



Especificaciones técnicas del tizado

TALLA	APROVEC.	LONGITUD	ANCHO	PIEZAS	BUZOS/ROLLO	REND. CONSUMO
S	79.40%	265.49 cm	90 cm	20/20	~20	265.49 cm/paq.
M	80.87%	271.07 cm	90 cm	20/20	~20	271.07 cm/paq.
L	82.81%	275.09 cm	90 cm	20/20	~18	275.09 cm/paq.
XL	84.76%	279.10 cm	90 cm	20/20	~18	279.10 cm/paq.

■ PARÁMETROS OPERATIVOS

Cómo mantener el rendimiento en cada corrida

Reposo post-desembalaje	Mínimo 2 horas extendido antes del tendido. El French Terry Ultra Pesado acumula mayor tensión que tejidos livianos — si no se libera, produce encogimiento residual de hasta 2 cm en el largo de las piezas del cuerpo.
Sentido único: No	El tizado no requiere que todas las piezas vayan en la misma dirección. Aprovechar esta flexibilidad es clave para alcanzar los porcentajes de aprovechamiento entre 79% y 84% en las cuatro tallas.
Uniformidad de capas	El peso elevado puede generar tensión desigual entre capas si el tendido no es parejo. En prendas oversize las piezas son significativamente más grandes — la variación acumulativa entre capas afecta directamente el armado.
Cuchilla afilada	Alta densidad superficial. Cuchilla desafilada desgarrar en lugar de cortar. El desgarrar genera bordes irregulares en costuras laterales y en el ensamble de la capucha.
Control del molde	Piezas del buzo oversize notablemente más grandes que las de un buzo estándar. Verificar planitud y medidas del cuerpo delantero y trasero antes de cada corrida.

Impacto económico: producir con números reales

Un tizado sin criterio puede producir entre 14 y 16 buzos oversize por rollo en lugar de 18–20:

ESCENARIO	10 ROLLOS	50 ROLLOS
Sin tizado optimizado	140–160 buzos	700–800 buzos
Con tizado optimizado	180–200 buzos	900–1,000 buzos
Diferencia	+40 a +60 buzos	+200 a +300 buzos

Esos buzos adicionales no tienen costo extra de tela. Ya están pagados en el rollo.

¿Pedido mayorista o asesoría técnica?

Escríbenos directamente por WhatsApp. Nuestro equipo técnico responde de inmediato.

[Escribir por WhatsApp](#)



Escanea para escribirnos

Esto es CampoyTex — más inteligente que Gamarra.